

Viti a testa cilindrica con intaglio

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche UNI 7323/8.
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Slotted cheese head screws.
ISO metric coarse pitch thread.
Product grade A.

UNI 6107
DIN 84-A
ISO 1207
passo grosso

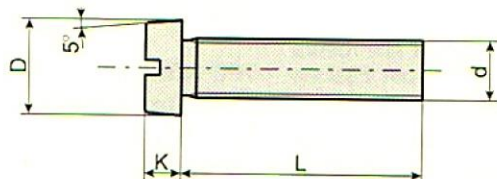
Materiale **Acciaio inox**

Classe


A2-70
AISI 304


Resistenza alla rottura per trazione **700 N/mm²**
Limite di elasticità \leq M20 **450 N/mm²**
Allungamento min. **0,4d mm**

Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**
Finitura superficiale **Brillantate**
Codice **06.15.1**



Dimensioni in mm.

d	M 2*	M 2,5*	M 3*	M 4	M 5	M 6	M 8
D	3,8	4,5	5,5	7	8,5	10	13
K	1,3	1,6	2	2,6	3,3	3,9	5
	0,5	0,6	0,8	1,2	1,2	1,6	2

L = 4	0,19	0,31	0,53				
5	0,21	0,35	0,58	1,12			
6	0,23	0,38	0,62	1,20			
8	0,27	0,44	0,71	1,37	2,26		
10	0,30	0,50	0,80	1,51	2,62	4,02	
12	0,34	0,56	0,90	1,68	2,88	4,38	8,71
14	0,38	0,62	0,99	1,84	3,13	4,74	9,37
16	0,42	0,68	1,07	2,00	3,39	5,11	10,02
20	0,50	0,81	1,26	2,31	3,88	5,84	11,28
25			1,48	2,71	4,52	6,73	12,93
30			1,71	3,10	5,15	7,64	14,57
35			1,93	3,50	5,77	8,46	16,21
40			2,16	3,90	6,40	9,44	17,85
50				4,69	7,70	11,18	21,13
	1000	500	200				

PER 1000 PEZZI \approx Kg

* Diametri non previsti dalla norma ISO 1207.
• Per misure non indicate chiedere offerta.
• Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.