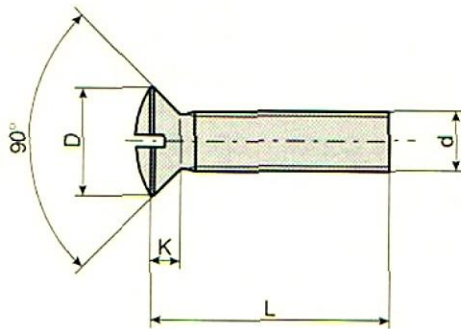


# Viti a testa svasata con calotta ed intaglio

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/8. Categoria A.  
Caratteristiche meccaniche UNI 7323/8.  
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Slotted raised  
countersunk (oval)  
head screws.  
ISO metric  
coarse pitch thread.  
Product grade A.

**UNI 6110**  
**DIN 964**  
**~ ISO 2010**  
**passo grosso**



Materiale **Acciaio inox**

Classe

**A2-70**  
AISI 304

Resistenza alla rottura  
per trazione

**700 N/mm<sup>2</sup>**

Limite di elasticità  $\leq$  M20

**450 N/mm<sup>2</sup>**

Allungamento min.

**0,4d mm**

Filettatura metrica ISO grado medio

**6g UNI 5541**


Finitura superficiale



**Brillantate**

Codice

**06.15.4**

Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
D	5,6	7,5	9,2	11	14,5
K	1,65	2,2	2,5	3	4
	0,8	1	1,2	1,6	2

L = 6	0,451				 PER 1000 PEZZI ≈ Kg
8	0,541	1,09	1,78		
10	0,631	1,25	2,04	3,09	
12	0,721	1,41	2,29	3,45	
16	0,930	1,73	2,79	4,18	8,26
20	1,09	2,05	3,31	4,91	9,56
25	1,32	2,44	3,93	5,81	11,18
30	1,54	2,84	4,56	6,72	12,82
35		3,24	5,06	7,62	14,46
40		3,62	5,83	8,53	16,10
		500			200

- La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori D e K.
- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>.