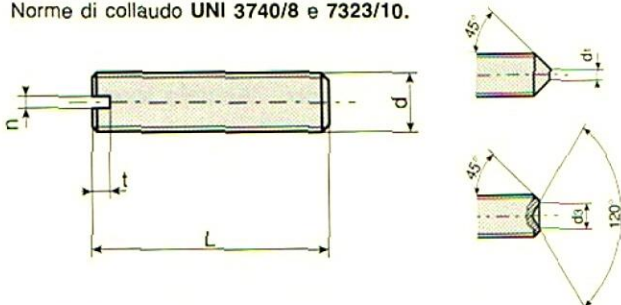


Viti senza testa (grani) con intaglio ed estremità piana, conica e coppa

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
 Caratteristiche meccaniche UNI 7323/8.
 Norme di collaudo UNI 3740/8 e 7323/10.

Slotted set screws with flat, cone and cup point.
 ISO metric coarse pitch thread.
 Product grade A.

UNI ISO/4766 - DIN 551
 UNI ISO/7434 - DIN 553
 UNI ISO/7436 - DIN 438



Materiale **Acciaio inox**
 Classe **A1** AISI 303
 Finitura superficiale **Naturale**
 Filettatura metrica ISO grado medio
 UNI ISO 4766 Codice **05.15.1**
 UNI ISO 7434 Codice **05.15.3**
 UNI ISO 7436 Codice **05.15.4**

Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
n	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6
t min.	0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4
dt max.	0,3	0,4	0,5	1,5	2	2,5
d3 max.	1,4	2	2,5	3	5	6
	0,4	0,5	0,8	0,8	1,2	1,6

L = 4	0,16	0,27*				
5	0,21	0,35*	0,54*			
6	0,25	0,43	0,67*		0,93*	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
8	0,34	0,59	0,93	1,29	2,36*	
10	0,44	0,74	1,18	1,65	3,08	4,31*
12		0,90	1,44	2,00	3,80	5,34
16			1,95	2,72	5,23	7,39
20				3,44	6,67	9,44
25					8,52	12,00
30						14,57
	1000	500	250		100	

* Solo con estremità piana UNI/ISO 4766 DIN 551.
 * Per viti sino M5 di diametro, il piano della punta può essere leggermente arrotondato.
 • Le norme UNI ISO 4766, UNI ISO 7434 e UNI ISO 7436 sostituiscono le UNI 6113, UNI 6117 e UNI 6119.
 • Per misure non indicate chiedere offerta.
 • Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.

Barra filettata (lunghezza m. 1)

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria C.
 Caratteristiche meccaniche UNI 7323/8.

Threaded rods.
 ISO metric coarse thread.
 Product grade C.

DIN 975
passo grosso



Materiale **Acciaio inox**
 Classe **A2** AISI 304
 Finitura superficiale **Naturale**
 Filettatura metrica ISO grado gross.
 8g UNI 5541
 Codice **72.15.1**

Dimensioni in mm.

d Ø	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20	M 24	M 27	M 30
PER METRO ≈ Kg	0,046	0,080	0,128	0,182	0,328	0,513	0,744	0,995	1,37	1,70	2,14	3,08	3,95	4,87

• Si deve evitare l'impiego di misure con dimensioni retinate.
 • Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.