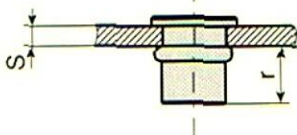
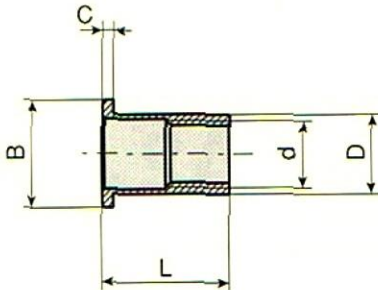


# Inserti filettati a testa cilindrica

Threaded inserts  
with cylindrical  
head.



Materiale **Acciaio inox**


Classe **A1** AISI 303

Filettatura metrica ISO grado medio **6H UNI 5541**

Finitura superficiale **Naturale**

Codice **41.15.1**

Dimensioni in mm.

d	L	D	B	C	S spessore serrabile	∅ foro da eseguire	r min ÷ max	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
<b>Serie corta</b>									
M 3	9	4,9	6	0,8	0,3 ÷ 1,8	5	4,6 ÷ 5,4	0,77	200
M 4	11	5,9	8	1	0,3 ÷ 2,5	6	5,4 ÷ 6	1,23	200
M 5	12	6,9	9	1,2	0,5 ÷ 3	7	7,9 ÷ 8	1,85	200
M 6	14	8,9	11	1,5	0,5 ÷ 2,3	9	7,3 ÷ 7,8	3,70	200
M 8	17,5	10,9	14	1,5	0,8 ÷ 3,5	11	9,6 ÷ 9,7	6,15	200
M 10	19	11,9	15	1,7	0,8 ÷ 3,5	12	11,2 ÷ 11,7	6,46	200
<b>Serie lunga</b>									
M 3	10,5	4,9	6	0,8	1,8 ÷ 3	5	5,2 ÷ 5,5	0,87	200
M 4	12,5	5,9	8	1	2,5 ÷ 4	6	5,3 ÷ 5,6	1,33	200
M 5	15	6,9	9	1,2	3 ÷ 5	7	7,9 ÷ 8	2,15	200
M 6	16	8,9	11	1,5	2,5 ÷ 4	9	7,6 ÷ 7,8	3,80	200
M 6	18,5	8,9	11	1,5	4,5 ÷ 6	9	7,8 ÷ 7,8	4,30	200
M 8	20	10,9	14	1,5	3,5 ÷ 6	11	9,5 ÷ 10	6,97	200
M 10	22	11,9	15	1,7	3,5 ÷ 6	12	11,3 ÷ 11,5	7,18	200

- Per caratteristiche meccaniche e norme d'impiego vedere a pag. 192
- Per rivettatrici vedere a pag. 198
- A richiesta e per quantitativi si possono fornire a testa svasata.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>.