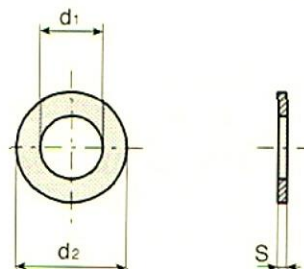


## Rosette per viti a testa esagonale e per dadi esagonali

Plain washers, primarily for hexagon bolts and nuts.  
Product grade A.

**UNI 6592**  
**DIN 125-A**  
**ISO 7089**


Tolleranza di lavorazione e norme di collaudo secondo DIN 522 e ISO 4759/3. Categoria A.



Materiale **Acciaio inox**

Classe **A2** AISI 304  
Finitura superficiale **Naturale**  
Codice **32.15.2**

Dimensioni in mm.

Per viti esagonali con $\emptyset$	d1 $\emptyset$ del foro	d2	S	PER 1000 PEZZI $\approx$ Kg	
M 3	3,2	7	0,5	0,124	5000
M 4	4,3	9	0,8	0,316	5000
M 5	5,3	10	1	0,455	2000
M 6	6,4	12	1,6	1,05	2000
M 8	8,4	16	1,6	1,88	1000
M 10	10,5	20	2	3,66	500
M 12	13	24	2,5	6,43	200
M 14	15	28	2,5	8,82	200
M 16	17	30	3	11,59	200
M 18	19	34	3	15,08	100
M 20	21	37	3	17,64	100
M 24	25	44	4	33,13	100
M 27	28	50	4	44,8	50
M 30	31	56	4	54,9	50

• Si deve evitare l'impiego di rosette con dimensioni retinate.


## Rosette per viti a testa cilindrica con intaglio

Plain washers, primarily for cheese head screws.

**UNI 6592**  
**DIN 433**  
**ISO 7092**

Codice **32.15.1**

Dimensioni in mm.

Per viti a testa cilindrica con intaglio $\emptyset$	d1 $\emptyset$ del foro	d2	S	PER 1000 PEZZI $\approx$ Kg	
M 2	2,2	4,5	0,3	0,029	5000
M 2,5	2,7	5	0,5	0,056	5000
M 3	3,2	6	0,5	0,082	5000
M 4	4,3	8	0,5 $\blacktriangle$	0,143	5000
M 5	5,3	9 *	1	0,395	2000
M 6	6,4	11	1,6	0,81	2000
M 8	8,4	15 *	1,6	1,56	1000

\* Non coincidente con norma UNI che prevede i seguenti diametri: per M5  $\emptyset$  9,5, per M8  $\emptyset$  14.  
 $\blacktriangle$  Non coincidente con norma UNI che prevede il seguente spessore: M4 S=0,8.  
 • Per misure non indicate chiedere offerta.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>.