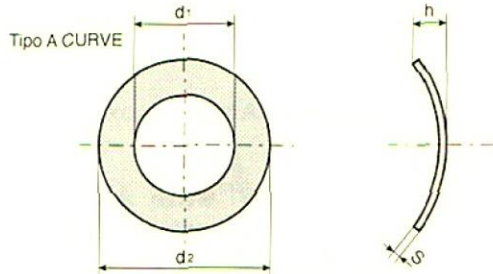


# Rosette elastiche

Tolleranze di lavorazione, caratteristiche meccaniche e norme di collaudo secondo DIN 267/26.

Curved and wave spring washers.

**UNI 8840**  
**DIN 137**




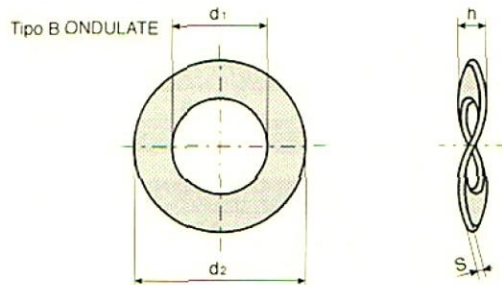
Materiale **Acciaio inox**

Classe **A2** AISI 304  
Finitura superficiale **Naturale**

Curve tipo A - Codice **33.15.4**


Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d1	d2	S	h		PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
				min.	max.		
M 2	2,2	4,5	0,3	0,5	1	0,029	500
M 2,3	2,5	5	0,3	0,5	1	0,036	500
M 2,5	2,8	5,5	0,3	0,55	1,1	0,042	500
M 3	3,2	6	0,4	0,65	1,3	0,065	200
M 4	4,3	8	0,5	0,8	1,6	0,144	200
M 5	5,3	10	0,5	0,9	1,8	0,228	200
M 6	6,4	11	0,5	1,1	2,2	0,253	200
M 8	8,4	15	0,5	1,7	3,4	0,488	200
M 10	10,5	18	0,8	2	4	1,077	100



Ondulate tipo B - Codice **33.15.5**

Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d1	d2	S	h		PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
				min.	max.		
M 3	3,2	8	0,5	0,9	1,6	0,170	200
M 4	4,3	9	0,5	1	2	0,198	200
M 5	5,3	11	0,5	1,1	2,2	0,232	200
M 6	6,4	12	0,5	1,3	2,6	0,326	200
M 8	8,4	15	0,8	1,5	3	0,779	200
M 10	10,5	21	1	2,1	4,2	2,092	100
M 12	13	24	1,2	2,5	5	3,179	100

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>.