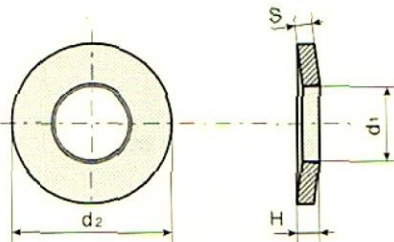


## Dischi superelastici per bloccaggio di viti e bulloni

Conical spring  
washers for  
screws assemblies.

DIN 6796



Materiale **Acciaio inox**

Classe **A2** AISI 304

Finitura superficiale **Brillantate**

Codice **34.15.9**

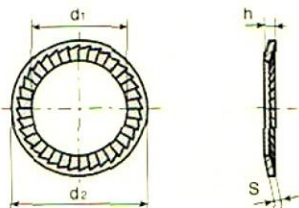
Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H*	S	C	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 3	3,2	7	0,75	0,60	0,25	0,146	2000
M 4	4,3	9	0,90	1,00	0,30	0,395	2000
M 5	5,3	11	1,10	1,20	0,30	0,704	1000
M 6	6,4	14	1,20	1,50	0,30	1,470	1000
M 8	8,4	18	1,50	2,00	0,50	3,069	1000
M 10	10,5	23	1,85	2,50	0,60	6,358	500
M 12	13	29	2,20	3,00	0,70	12,356	250
M 14	15	35	2,30	3,50	0,80	22,128	200
M 16	17	39	2,55	4,00	0,80	30,362	100

- \* H altezza del disco elastico dopo assestamento.
- Si deve evitare l'impiego di dischi elastici con dimensioni retinate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>.

## Rosette di sicurezza zigrinate per serraggio viti a testa cilindrica con cava esagonale

Spring washers  
for socket head  
cap screws.



Materiale **Acciaio inox**

Classe **A2** AISI 304

Finitura superficiale **Brillantate**

Codice **33.15.7**

Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	S	h	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 3	3,2	5,5	0,45	0,9	0,050	2000
M 4	4,3	7	0,5	1,0	0,087	1000
M 5	5,3	9	0,6	1,1	0,171	1000
M 6	6,4	10	0,7	1,2	0,205	1000
M 8	8,4	13	0,8	1,4	0,402	1000
M 10	10,5	16	1	1,6	0,769	1000
M 12	13	18	1,1	1,7	0,901	500
M 14	15	22	1,2	2,0	1,435	500
M 16	17	24	1,3	2,1	2,050	500
M 18	19	27	1,5	2,3	3,045	250
M 20	21	30	1,5	2,4	3,837	250
M 22	23	33	1,5	2,5	4,621	100
M 24	25,6	36	1,8	2,7	6,060	100

- Si deve evitare l'impiego di rosette con dimensioni retinate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>.