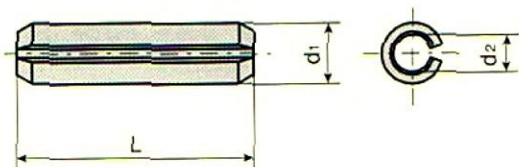


Spine elastiche (serie pesante)

Caratteristiche meccaniche e norme di collaudo secondo UNI 6830.

Spring type
straight pins,
slotted,
heavy type.

UNI 6873
DIN 1481
ISO 8752




Materiale **Acciaio inox**

AISI 301

Finitura superficiale **Naturale**

Codice **53.15.2**

Dimensioni in mm.

Diam. nominale	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
d1 min.	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,4	6,4	8,5	10,5
d2 ≈	1,1	1,5	1,8	2,1	2,8	3,4	3,9	5,5	6,5
	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0

L =	6	8	10	12	14	16	20	24	26	30	32	36	40	45	50	60	70	80	90	100
	0,053	0,070	0,088	0,106	0,124	0,141	0,176	0,377	0,408	0,470	1,12	1,26	1,40	2,75	3,06					
	0,095	0,126	0,157	0,189	0,220	0,251	0,313	0,580	0,629	0,725	1,96	2,24	2,46	4,35	4,83	5,80	9,94	18,46		
	0,146	0,194	0,242	0,291	0,339	0,387	0,483	0,835	0,905	1,05	3,10	3,48	3,87	6,39	7,10	8,52	16,10	34,05		
	0,210	0,279	0,349	0,418	0,488	0,557	0,697	1,47	1,59	1,84	4,55	5,11	5,69	10,36	11,49	13,75	26,46	34,05		
	0,368	0,491	0,613	0,735	0,858	0,98	1,23	2,32	2,52	2,91	5,11	5,69	6,39	10,36	11,49	13,75	26,46	34,05		
	0,581	0,774	0,966	1,16	1,36	1,55	1,93	3,41	3,70	4,26	7,35	8,27	9,18	15,18	18,87	22,67	30,25	34,05		
			1,42	1,71	1,99	2,27	2,85	5,51	5,97	6,89	11,39	13,64	15,18	17,03	18,87	22,67	30,25	34,05		
			2,30	2,73	3,21	3,68	4,60	8,86	9,84	11,39	12,10	13,64	15,18	17,03	18,87	22,67	30,25	34,05		
			2,73	3,21	3,68	4,60	5,51	8,86	9,84	11,39	12,10	13,64	15,18	17,03	18,87	22,67	30,25	34,05		
			3,21	3,68	4,60	5,51	8,86	9,84	11,39	12,10	13,64	15,18	17,03	18,87	22,67	30,25	34,05			
			3,68	4,60	5,51	8,86	9,84	11,39	12,10	13,64	15,18	17,03	18,87	22,67	30,25	34,05				
			4,60	5,51	8,86	9,84	11,39	12,10	13,64	15,18	17,03	18,87	22,67	30,25	34,05					
			5,51	8,86	9,84	11,39	12,10	13,64	15,18	17,03	18,87	22,67	30,25	34,05						
			8,86	9,84	11,39	12,10	13,64	15,18	17,03	18,87	22,67	30,25	34,05							
			9,84	11,39	12,10	13,64	15,18	17,03	18,87	22,67	30,25	34,05								
			11,39	12,10	13,64	15,18	17,03	18,87	22,67	30,25	34,05									
			12,10	13,64	15,18	17,03	18,87	22,67	30,25	34,05										
			13,64	15,18	17,03	18,87	22,67	30,25	34,05											
			15,18	17,03	18,87	22,67	30,25	34,05												
			17,03	18,87	22,67	30,25	34,05													
			18,87	22,67	30,25	34,05														
			22,67	30,25	34,05															
			30,25	34,05																
			34,05																	
			37,84																	



1000

500

250

100

- Per l'ordinazione delle spine viene impiegato il valore del diametro nominale del corrispondente foro di alloggiamento; la zona di tolleranza del foro di alloggiamento è H12.
- Le spine della presente unificazione sono previste per impieghi analoghi a quelli delle spine cilindriche rispetto alle quali offrono maggior sicurezza allo sfilamento; esse possono essere impiegate anche come bussole calibrate per collegamenti mediante viti passanti.

- Si deve evitare l'impiego di spine con lunghezze retinate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.