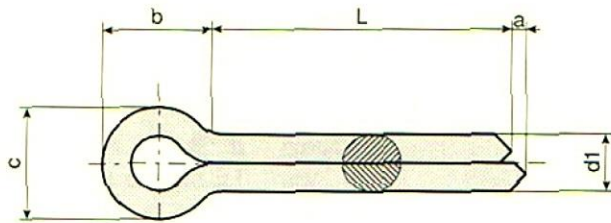


Copiglie

Prescrizioni tecniche UNI 1337.

Split pins.

UNI 1336
DIN 94
ISO 1234




Materiale **Acciaio inox**

Classe **A2** AISI 304
Finitura superficiale: **Naturale**
Codice **55.15.1**

Dimensioni in mm.

d	2	3,2	4	5	6,3	8
d ₁ max.	1,8	2,9	3,7	4,6	5,9	7,5
d ₁ min.	1,7	2,7	3,5	4,4	5,7	7,3
a max.	2,5	3,2	4	4	4	4
b ≈	4	6,4	8	10	12,6	16
c max.	3,6	5,8	7,4	9,2	11,8	15
c min.	3,2	5,1	6,5	8	10,3	13,1

L = 10	0,26					PER 1000 PEZZI ≈ Kg.
12	0,29					
16	0,35	0,91				
20	0,41	1,12				
25	0,48	1,34	2,58			
32	0,57	1,68	3,15	5,13		
36	0,63	1,85	3,48	5,63	10,0	
40	0,68	2,05	3,80	6,15	10,9	
45		2,23	4,21	6,78	12,0	19,4
50		2,49	4,62	7,42	13,1	21,1
63			5,69	8,89	16,0	25,6
71				10,11	17,7	28,4
80				11,28	19,7	31,5
90					21,8	35,0
100						38,5
	1000	500	250	100		

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.