

Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche ISO 8839.
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Hexagon
head screws.
ISO metric coarse
pitch thread.
Product grade
A and B.

UNI 5739
DIN 933
ISO 4017
passo grosso

Materiale **Ottone**

OT63

UNI 4892

Fino a M 6 440 N/mm²
Oltre M 6 fino M 12 370 N/mm²

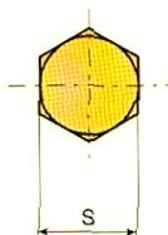
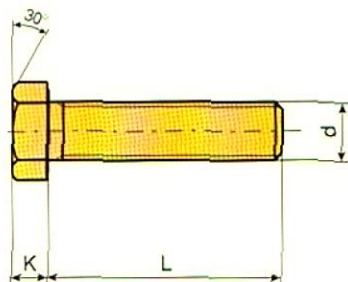
Limite di elasticità
Fino a M 6 340 N/mm²
Oltre M 6 fino M 12 250 N/mm²

Allungamento min.
Fino a M 6 11%
Oltre M 6 fino M 12 19%

Filettatura metrica ISO grado medio

Finitura superficiale

Codice **01.13.3**



Resistenza alla rottura per trazione

Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
S	5,5	7	8	10	13	17*	19*
K	2	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5

L =	10	12	14	16	20	25	30	35	40	45	50	60	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
	0,81	0,91	1,00	1,08	1,28	1,52							
	1,78	1,95	2,11	2,27	2,61	3,03	3,45	3,87	4,29	4,70	5,12	9,56	
	2,85	3,11	3,38	3,65	4,19	4,86	5,53	6,20	6,88	7,57	8,22	13,8	
	4,42	4,79	5,15	5,53	6,28	7,20	8,13	9,06	9,99	10,9	11,9	27,1	
	9,85	10,6	11,4	12,0	13,3	15,1	16,8	18,5	20,3	22,0	23,6	44,7	
			19,7	20,8	23,0	25,7	28,4	31,1	33,8	36,5	39,2	63,0	



500

200

100

50

*Non coincidente con la norma ISO che prevede:

Misura	d	M 10	M 12
Chiave	S	16	18

1) Tolleranze: categoria A per viti sino a d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm),
lunghezze e diametri superiori categoria B.
• Per misure non indicate chiedere offerta.
• Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.
• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,50 Kg/dm³.