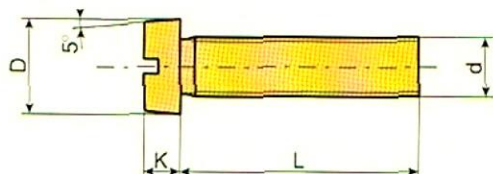


Viti a testa cilindrica con intaglio

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
 Caratteristiche meccaniche ISO 8839.
 Norme di collaudo UNI 3740/8.

Slotted cheese head screws.
 ISO metric coarse pitch thread.
 Product grade A.

UNI 6107
DIN 84-A
ISO 1207
passo grosso



Materiale **Ottone**

OT63

UNI 4892

Resistenza alla rottura per trazione

Fino a M 6 440 N/mm²
 Oltre M 6 fino M 8 370 N/mm²

Limite di elasticità

Fino a M 6 340 N/mm²
 Oltre M 6 fino M 8 250 N/mm²

Allungamento min.

Fino a M 6 11%
 Oltre M 6 fino M 8 19%

Filettatura metrica ISO grado medio

6g UNI 5541


Finitura superficiale


Naturale

Codice

06.13.1

Dimensioni in mm.

d	M 2,5*	M 3*	M 4	M 5	M 6	M 8
D	4,5	5,5	7	8,5	10	13
K	1,6	2	2,6	3,3	3,9	5
	0,6	0,8	1,2	1,2	1,6	2

L = 4	0,398	0,550				
5	0,432	0,605	1,12			
6	0,467	0,648	1,20	2,20		
8	0,540	0,754	1,36	2,45	3,90	
10	0,610	0,843	1,53	2,74	4,30	8,43
12	0,680	0,936	1,70	3,00	4,68	9,13
14	0,754	1,02	1,86	3,26	5,05	9,67
16	0,828	1,12	2,02	3,54	5,44	10,20
20	1,04	1,32	2,36	4,05	6,20	11,88
25	1,12	1,56	2,79	4,73	7,20	13,50
30		1,79	3,16	5,37	8,05	15,34
35			3,63	6,00	8,97	17,00
40			4,04	6,65	10,10	18,80
45				7,29	10,90	20,50
50				7,93	11,88	22,30
	500		200		100	

* Diametri non previsti dalla norma ISO 1207.
 • Per misure non indicate chiedere offerta.
 • Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,50 Kg/dm³.