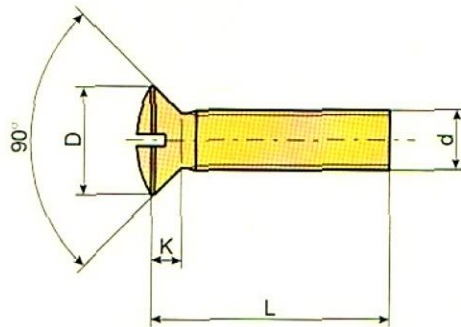


Viti a testa svasata con calotta ed intaglio

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche ISO 8839.
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Slotted raised countersunk (oval) head screws.
ISO metric coarse pitch thread.
Product grade A.

UNI 6110
DIN 964
~ ISO 2010
passo grosso



Materiale **Ottone**

OT63

UNI 4892

Resistenza alla rottura per trazione Fino a M 6 440 N/mm²
Oltre M 6 fino M 8 370 N/mm²

Limite di elasticità Fino a M 6 340 N/mm²
Oltre M 6 fino M 8 250 N/mm²

Allungamento min. Fino a M 6 11%
Oltre M 6 fino M 8 19%


Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**

Finitura superficiale **Naturale**

Codice **06.13.4**

Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
D	5,6	7,5	9,2	11	14,5
K	1,65	2,2	2,5	3	4
	0,8	1	1,2	1,6	2

L = 5	0,486				
6	0,562	0,980			
8	0,621	1,14	1,96		
10	0,680	1,30	2,24	3,36	
12	0,740	1,48	2,50	3,73	7,54
14	0,843	1,65	2,77	4,10	8,22
16	0,929	1,83	3,03	4,49	8,90
20	1,08	2,15	3,58	5,26	10,3
25	1,38	2,56	4,25	6,21	12,0
30	1,62	2,98	4,90	7,16	13,6
35		3,35	5,58	8,13	15,4
40		3,72	6,25	9,05	17,0
45			6,92	9,97	18,7
50			7,59	10,9	20,5
	500		200		100

PER 1000 PEZZI ≈ Kg

- La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori D e K.
- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,50 Kg/dm³.