

Barra filettata (lunghezza m. 1)

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria C.
Caratteristiche meccaniche ISO 8839.

Threaded rods.
ISO metric
coarse pitch thread.
Product grade C.

DIN 975

passo grosso



Materiale **Ottone**

OT63

UNI 4892
8g UNI 5541
Naturale
Codice **72.13.1**

Filettatura metrica ISO grado gross.
Finitura superficiale
Codice

Dimensioni in mm.

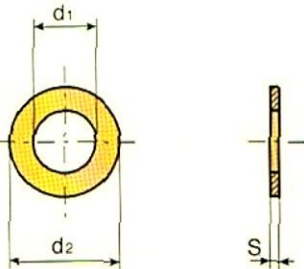
d Ø	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24
PER METRO ≈ Kg	0,047	0,084	0,134	0,192	0,345	0,541	0,785	1,05	1,44	1,79	2,25	2,75	3,24

Rosette per viti

Tolleranze di lavorazione
e norme di collaudo secondo DIN 522 e ISO 4759/3. Categoria A.

Plain washers.
Product grade A.

UNI 6592
DIN 125-A
ISO 7089



Materiale **Ottone**

OT58

UNI 5705
Naturale
Per T.C. Codice **32.13.1**
Per T.E. Codice **32.13.2**

Finitura superficiale
Per T.C. Codice
Per T.E. Codice

Dimensioni in mm.

PER VITI Ø	d1 Ø del foro	d2	s	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 3 ■	3,2	6	0,5	0,0857	10000
M 3	3,2	7	0,5	0,090	10000
M 4 ■	4,3	8	0,5	0,242	10000
M 4	4,3	9	0,8	0,280	10000
M 5	5,3	10	1	0,413	5000
M 6	6,4	12	1,6	1,231	5000
M 8	8,4	16	1,6	2,23	2000
M 10	10,5	20	2	4,40	1000
M 12	13	24	2,5	6,77	500
M 14	15	28	2,5	9,30	500
M 16	17	30	3	12,2	250
M 18	19	34	3	15,8	200
M 20	21	37	3	18,5	200

- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare l'impiego di rosette con dimensioni retinate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,50 Kg/dm³.

- Dimensioni secondo norma - DIN 433 - ISO 7092 per viti a testa cilindrica con intaglio.